

14072023-2.0



**ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ
ТРУБОГИБ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ
TOR ННW-25S**



Оглавление

1. Описание и работа	3
1.1 Назначение изделия	3
1.2 Основные характеристики.....	3
1.3 Комплект поставки.....	4
2. Использование по назначению	4
2.1 Порядок установки, подготовка и работа.....	4
2.2 Техническое обслуживание.....	5
2.3 Меры предосторожности.....	5
3. Гарантийные обязательства	5

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

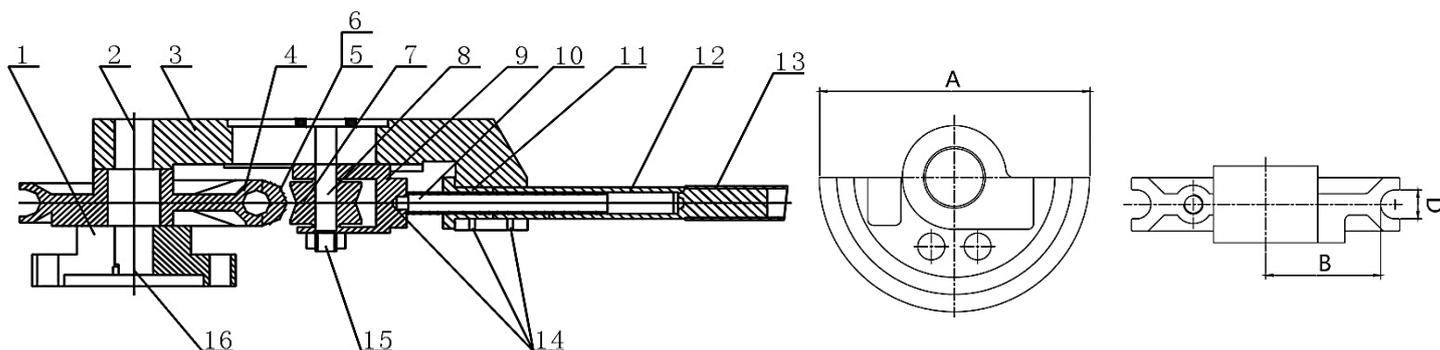
1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Ручной трубогиб модели ННВ-25S применяется к стальным трубам (катанным, бесшовным, горячего проката, холодного проката). Он также подходит для работы с трубами из металла, нержавеющей стали, трубами, армированными стальной проволокой, кольцевыми стальными трубами и диффузными трубами низкого давления.

Трубогиб отличается компактной конструкцией. Имеет небольшой объем и не нуждается в нагревании. Характеризуется легкостью в эксплуатации и удобным обслуживанием. Применяется в строительстве, химической промышленности, в системах центрального отопления, нефтяной промышленности, медицине, при транспортировках и т.д.

1.2 Основные характеристики



- | | | |
|------------------------|--------------------------|---------------------|
| 1. Основание | 7. Прокатное колесо | 13. Рабочая трубка |
| 2. Ось сердечника | 8. Упорный болт с гайкой | 14. Стопорная гайка |
| 3. Гибкая планка | 9. Прокатная планка | 15. Гайка |
| 4. Верхняя форма | 10. Регулировочная рейка | 16. Гайка |
| 5. Блок для ориентации | 11. Регулировочная гайка | |
| 6. Болт с гайкой | 12. Захваты | |

Модель	ННВ-25S
Артикул	1004653
Внешний диаметр труб, мм	10-25
Минимальный радиус сгибания, мм	42
Угол изгиба	≤180°
Пресс-формы (штампы)	3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8", 1" 10, 12, 14, 16, 19, 22, 25 (мм)
Толщина стенки трубы, мм	≤2
Габариты упаковки, мм	670x190x420
Масса, кг	27,6

Технические характеристики пресс-форм (штампы)

Размер пресс-формы (штампа)	A, мм	Минимальный радиус изгиба, мм	D, мм	Толщина стенки стандартной стальной трубы, трубы из нержавеющей стали, мм	Толщина стенки стандартных медных труб, мм
3/8"	100	42	11	0,8	1,0
1/2"	119	50,5	13	1,0	1,2
9/16"	139	55,5	15	1,0	1,2
5/8"	159	68,5	17	1,0	1,2
3/4"	179	77	20	1,0	1,2
7/8"	225	98,5	23	1,2	1,5
1"	225	97	26	2,0	1,6

1.3 Комплект поставки

№	Позиция	Спецификация	Количество, шт.	Примечания
1	Основание	Ф10, Ф12, Ф14 Ф16, Ф19, Ф22, Ф25	1	Комбинация основной и оси сердечника
2	Гибкая планка	R5, R6, R7, R8, R9.5, R11, R12.5		Комбинация гибкой планки. Регулировочная гайка, рейка, направляющий блок и замок
3	Верхняя форма		по 1 каждого вида	7
4	Прокатный валик		по 1 каждого вида	7
5	Захваты		1	
6	Трубка		1	
7	Фиксирующий блок	10, 12, 14, 16, 19, 22, 25	по 1 каждого вида	Всего 7 штук, прикрепленных к верхней форме

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки, подготовка и работа

- Закрепите основание.
- В соответствии с характеристиками сгибания, выберите верхнюю форму и прокатный валик.
 - Во время использования положите верхнюю форму 4 на ось сердечника 2, которая находится у основания.
 - Затем установите гибкую планку 3 на оси сердечника и установите ориентировочный блок на верхней форме. Одновременно закрепите болт с гайкой.
 - Вставьте трубу между соответствующей верхней формой и прокатным валиком, затем отрегулируйте гайку 11, соедините верхнюю форму. Согните трубу. В завершение, сверните захваты с помощью трубки.



2.2 Техническое обслуживание

Техническое обслуживание необходимо для поддержания изделия в постоянной технической исправности. Технический уход включает визуальный осмотр изделия: проверяется качество затяжки резьбовых соединений, состояние рабочей поверхности насадок и рабочего вала. Царапины, сколы и другие дефекты поверхности не допускаются. При длительных перерывах в работе, свыше 4 месяцев, необходимо произвести консервацию изделия в следующем порядке: очистить изделие от пыли и грязи, протереть насухо от влаги, наружные поверхности изделия покрыть консервационной смазкой К-17.

2.3 Меры предосторожности

- При работе необходимо: содержать трубогиб в чистоте, надежно крепить опорные ролики и трубогибную насадку; устанавливать ролики и трубогибные насадки, соответствующие диаметру трубы.
- **Внимание!** В случае, если труба не соответствует размеру трубной насадки, возможна как поломка трубной насадки, так и деформация изгибаемой трубы и закусывание кромок, что также приводит к поломке рабочих деталей трубогиба.
- Запрещается эксплуатировать неисправный трубогиб;
- Запрещается эксплуатировать трубогиб для гибки труб большего диаметра, чем указано в технических характеристиках;
- Запрещается наносить удары по трубогибу;
- Запрещается подвергать загрязнению и вносить изменения в конструкцию;
- Запрещается эксплуатировать трубогиб необученному персоналу.

3. Гарантийные обязательства

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев или 1200 моточасов со дня продажи конечному потребителю.

Полезный срок эксплуатации – 5 (пять) лет при условии соблюдения всех правил эксплуатации и технического обслуживания.

Консервация оборудования не предусмотрена заводом изготовителем.

Общие условия гарантии

Гарантийное обслуживание осуществляется, если причиной неисправности оборудования стало использование заводом изготовителем некачественных материалов, нарушение технологии производства, допущение брака оборудования и его отдельных узлов, агрегатов и составных частей. Устранение неисправности может быть осуществлено проведением ремонта или замены неисправной детали/узла агрегата, а также оборудования в целом (только для случаев, когда ремонт и восстановление оборудования невозможно осуществить).

При этом право выбора выполнять ремонт либо замену, а также каким способом выполнять ремонт, принадлежит работникам сервисного центра.

Замененные детали переходят в собственность сервисного центра. Гарантийный срок на детали и комплектующие агрегата, замененные либо отремонтированные в рамках гарантийного обслуживания, истекает одновременно с истечением гарантийного срока на оборудование.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится диагностика оборудования сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования в сервисный центр. По результатам диагностики принимается решение о ремонте изделия, либо отказе в обслуживании. При этом изделие принимается на диагностику только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

1. Ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данной техникой;
2. Быстроизнашивающиеся запасные части;
3. Обычный (нормальный) износ оборудования в процессе эксплуатации;
4. Поломки, которые возникли после использования оборудования совместно с другим не подходящим для этого оборудованием;
5. Поломки, вызванные форс-мажорными обстоятельствами, несчастными случаями, стихийными бедствиями, преднамеренными или неосторожными действиями собственника оборудования или привлеченными им лицами или третьих лиц, в том числе при осуществлении транспортировки. А также любым внешним воздействием (физическим, химическим, электрическим), небрежностью в обращении, самостоятельным ремонтом (модификацией), пренебрежением в обслуживании и хранении, несоблюдением регламента технического обслуживания;
6. Поломки, вызванные неправильным пониманием инструкции по эксплуатации, сознательным или случайным, равно как и ее несоблюдением.

Гарантийные обязательства полностью аннулируются в случаях:

1. Истечения срока гарантии;
2. Наличия повреждений, вызванных попаданием внутрь агрегата посторонних предметов, веществ, жидкостей, частиц и пыли;
3. Наличия разрушения деталей со следами химической коррозии, а также механических повреждений;
4. Несоблюдения правил эксплуатации оборудования либо его использования не по назначению;
5. Установки и эксплуатации заведомо неисправного оборудования или в условиях, противоречащих правилам его эксплуатации;
6. Использования неподходящих и неодобренных заводом изготовителем запасных частей, агрегатов и элементов;

7. Наличия прямых и косвенных следов сборки-разборки оборудования и его составных частей;

8. Образования дефекта в результате замены запасных частей или при обслуживании оборудования специалистами не авторизованного сервисного центра;

9. Использования рабочих жидкостей (масла, смазки, топлива, и иных ГСМ), марка которых не соответствует указанной в паспорте (инструкции по эксплуатации), либо при их загрязнении и неудовлетворительном качестве.

Порядок подачи рекламаций:

Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.

Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.

Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

ВНИМАНИЕ: Гарантия не распространяется на технику, не имеющую в паспорте или сервисном листе отметок о дате и месте продажи, предпродажной подготовке, а также о прохождении всех плановых ТО, предписанных по регламенту.

Гарантийное обслуживание осуществляется организацией, выполняющей периодическое техническое обслуживание механизма. Доставка гарантийной техники до сервисного центра и обратно осуществляется силами владельца и за его счет.

Оборудование, не имеющее маркировки, с нечитаемыми и поврежденными информационными табличками (шильдиками) сервисным центром не принимается.

Торговая организация несет ответственность по условиям настоящих гарантийных обязательств только в пределах суммы, уплаченной покупателем за данное изделие.

При обращении в Службу сервиса владелец обязан предоставить Гарантийный талон, Сервисный паспорт, товарно-финансовые документы и акт рекламации. Серийный номер и модель передаваемой в ремонт техники должны соответствовать указанным в гарантийном талоне.



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»).



**СЕРВИСНЫЙ ПАСПОРТ
ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ**

МОДЕЛЬ:			
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:			
ДАТА ПРОДАЖИ:		/	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:			

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:

КОМПАНИЯ:			
АДРЕС:			
КОНТАКТЫ:	ТЕЛ:		

СЕРВИСНЫЕ ОТМЕТКИ

М.П.	<p>Настоящим удостоверяем выполнение всех контрольных операций и испытаний. Техника полностью укомплектована, исправна и готова к эксплуатации.</p>
ДАТА	

ОТМЕТКИ О ПРОХОЖДЕНИИ ТО И РЕМОНТА

Регламент ТО						
Регламент ТО						
Регламент ТО						
Регламент ТО						
Гарантийный ремонт						
Плановый ремонт						
Дата прохождения ТО						
Исполнитель						

Покупатель ознакомился с правилами безопасности и эксплуатации данного изделия, с условиями гарантийного обслуживания. Покупатель получил Руководство (паспорт) на русском языке. Техника (оборудование) получена в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, претензий по качеству не имею.

Покупатель _____ М.П.

